

MÁQUINAS DE CURVAR ATÉ 360º

MAH 600/3 AC

		MAH 600/3 AC MAH 600/3 CNC
		Dim. (mm) Ø Min. (mm)
• •	1	450x60 Ø2500
• •	2	650x120 Ø1700
• •	3	280x280 Ø2500
• •	4	Ø300 Ø2400
•	5	-
•	6	Ø558.8x15.88 Ø15000
• •	7	-
• •	8	450x450x20
•	9	200x26 Ø1300
•	10	200x26 Ø1500
• •	11	200x28 Ø1500
• •	12	200x30 Ø2000
• •	13	200x20 Ø1800
• •	14	UNP1000 Ø3200
• •	15	UNP1000 Ø3200
• •	16	INP1000 Ø5000
• •	17	HEA1000 Ø5000 HEB1000 Ø7000
• •	18	UNP400 Ø32000
• •	19	INP550 Ø17500
• •	20	HEA550 Ø35000 HEB500 Ø22000
Potência Instalada (Kw)		95
Pressão de trabalho		200 Bar
RPM		2,7
Diâm. dos Rolos (mm)		800
Diâm. dos Veios de Saída (mm)		370/370
Peso Kg		62125
Dimensões (CxLxA)		5100x7010x4635



Detalhes	Três rolos motrizes
	Rolos standard
Equipamento Especial	Guias laterais hidráulicas
	Operacionalidade Horizontal
	Comando com dispositivo de segurança
	Controlador digital programável dos rolos inferiores
	Ajuste hidráulico dos rolos inferiores
	Proteção contra sobrecargas
	Ferramenta corretora de cantoneiras hidráulicas
	Conformidade com as normas da CE
	Rolos especiais para perfis / tubos
	Leitor digital para as guias laterais
Velocidade variável	
Rolo corretor	
Ferramentas para o rolo protetor	

- Rolos standard
- Um jogo de ferramentas para cada diâmetro
- Rolos especiais para perfis de parede fina
- Rolos especiais
- Rolo corrector

Dados obtidos com ferramentas especiais e aço com tensão limite elasticidade 240 N/mm².