

MÁQUINAS DE CURVAR ATÉ 360°

MAH 80/3 AC



		MAH 80/3 AC MAH 80/3 CNC
		Dim. (mm) Ø Min. (mm)
• •	1	100x20 Ø2000
• •	2	120x30 Ø600
• •	3	45x45 Ø1000
• •	4	Ø60 Ø1000
•	5	Ø100x2 Ø1900
•	6	Ø88,9x4 Ø1500
• •	7	80x40x5 Ø2000
• •	8	70x70x4 Ø3000
•	9	80x80x8 Ø1600
•	10	80x80x8 Ø1800
• •	11	80x80x8 Ø1400
• •	12	80x80x8 Ø1400
• •	13	80x80x8 Ø1400
• •	14	UPN140 Ø1000
• •	15	UPN140 Ø1000
• •	16	IPN120 Ø800
•	17	
•	18	
•	19	
•	20	
Potência Instalada (Kw)		7
Pressão de trabalho		200 Bar
RPM		5,5
Diâm. dos Rolos (mm)		245
Diâm. dos Veios de Saída (mm)		80
Peso Kg		1650
Dimensões (CxLxA)		1379x1305x1612

- Rolos standard
- Um jogo de ferramentas para cada diâmetro
- Rolos especiais para perfis de parede fina
- Rolos especiais

Equipamentos Standard	<p>Três rolos motrizes</p> <p>Rolos standard</p> <p>Guias laterais</p> <p>Motor com 2 velocidades</p> <p>Operacionalidade horizontal e vertical</p> <p>Controlador digital programável dos rolos inferiores</p> <p>Ajuste hidráulico dos rolos inferiores</p> <p>Proteção contra sobrecargas</p> <p>Conformidade com as normas da CE</p>
Equipamento Especial	<p>Rolos especiais para perfis / tubos</p> <p>Guias laterais hidráulicas</p> <p>Ferramenta corretora de cantoneira mecânica ou hidráulica</p> <p>Leitor digital para as guias laterais</p> <p>Velocidade variável</p> <p>Rolo corretor</p> <p>Ferramentas para o rolo corretor</p>

Dados obtidos com ferramentas especiais e aço com tensão limite elasticidade 240 N/mm².